

1. 基本仕様

容 量	10 kg/h (C ₃ H ₈)
入口圧力範囲	0.15~1.56 MPa
出口圧力範囲	2.55~3.3 kPa
最大閉塞圧力	3.5 kPa以下
安全弁作動開始圧力	5.60~8.40 kPa
安全弁作動停止圧力	5.06~8.40 kPa
入 口 接 続	15A 20k フランジ 又は Rc 1/2 ネジ
出 口 接 続	20A ユニオン 又は 20A ボールバルブ

2. 性能曲線

